



# DIPLOMADO EN ERGONOMÍA

El Diplomado en Ergonomía es un programa semipresencial que tiene como fundamento formar un profesional capaz de integrarse en equipos multidisciplinarios, para dar respuesta a los problemas ergonómicos que enfrentan las empresas, lo cual es una necesidad cada vez mayor. En este sentido, el mercado latinoamericano no ofrece muchas alternativas de formación a pesar de la creciente demanda por un profesional capaz de equilibrar bienestar humano con productividad.

La Universidad de Concepción por la diversidad de disciplinas que cultiva, posee los elementos materiales y humanos para llevar a cabo un programa de esta naturaleza. Al mismo tiempo, para reforzar los aspectos aplicados, los conocimientos básicos se combinan con éstos, a través de la incorporación en el programa de profesionales que se desarrollan en el sector industrial, lo que contribuye a enfatizar la visión de ciencia aplicada que caracteriza a la ergonomía.

## OBJETIVOS

> Proporcionar herramientas para que los participantes puedan diagnosticar y resolver los problemas ergonómicos que caracterizan los medios de producción actual, abarcando desde sistemas productivos basados en métodos de mano de obra intensiva, hasta aquellos que emplean tecnología avanzada.

Aportar conocimientos para que la selección e implementación de tecnología futura se realice incorporando las capacidades, necesidades y limitaciones de las personas, tanto en los puestos de trabajo individuales como en los sistemas integrados.

## DURACIÓN DEL PROGRAMA DE ESTUDIOS

> El curso tendrá una duración de 42 semanas aproximadamente para los temas teóricos más una semana de trabajos prácticos que se desarrollarán en la Universidad de Concepción.

## DIRIGIDO A

> Profesionales que se desenvuelven en el sector productivo, de salud, educacional, estatal, de servicios, etc., cuya actividad o interés está relacionada con la aplicación de criterios ergonómicos para la identificación evaluación y/o diseño de sistemas de trabajo saludables, eficientes y confortables.

## METODOLOGÍA

> El curso está dividido en 7 módulos, que se describen en el plan de estudios. Todas las materias de los módulos serán entregadas a los alumnos, a través de documentos centrales, así como documentos complementarios. Cada módulo será evaluado, a través de una prueba en que abarcará todas las materias del módulo correspondientes.

Para la realización de las consultas de los alumnos, contarán con correos electrónicos, chat y foros.

## PLAN DE ESTUDIOS

El Programa de Diplomado cuenta con los siguientes 7 módulos o asignaturas:

Introducción a Ergonomía

Fisiología del Trabajo

Antropometría y Biomecánica

Psicología y Salud Mental

Medio Ambiente Laboral

Ergonomía de Sistemas:  
Organización, Calidad y  
Productividad

Trabajo Final

## MÁS INFORMACIÓN EN

- > [www.educ.cl/ergonomia](http://www.educ.cl/ergonomia)
- > [www.udec.cl/postgrado](http://www.udec.cl/postgrado)
- > [diplo.ergonomia@udec.cl](mailto:diplo.ergonomia@udec.cl)